

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2631.20

Дата регистрации « 16 » ноября 2020 г.
Действительно до « 16 » ноября 2025 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры газовые пылеулавливающие на номинальное давление PN16
номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной
резьбы от ½" до 2").

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем газопотребления с
температурой рабочей среды до 90 °С.

3. Изготовитель

Унитарное предприятие «Цветлит», Республика Беларусь,
230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Унитарное предприятие «Цветлит», Республика Беларусь,
230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 15.10.2020 № 13(3)-424/20;
сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2015 от 23.05.2019 № ВУ/112 05.01. 003 08565.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС), указатель направления рабочей среды.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

04 » ноября 2020 г.

№ 0014431



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2631.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров газовых пылеулавливающих из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства трубопроводов внутренних систем газопотребления с температурой рабочей среды до 90 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Фильтр состоит из цельного (неразъемного) корпуса, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалина, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток Размер присоединительной резьбы – G½" - В
3.	Строительная длина, мм	ГОСТ 15763	53,16

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность и плотность материала деталей, герметичность мест соединений и уплотнений, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $R_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
5.	Масса изделия, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,151

Руководитель уполномоченного органа



(Handwritten signature in blue ink)

И.Л. Лишай

№ 0036236

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2631.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры газовые пылеулавливающие (далее – фильтры) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства внутренних систем газопотребления с температурой рабочей среды до 90 °С.

2. Фильтры изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ РБ 500059277.013-2000 «Фильтры газовые пылеулавливающие. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводах перед измерительным, газопотребляющим и газорегулирующим оборудованием. Фильтры состоят из корпуса и пробки из латуни и фильтрующего элемента (сетки) из стали 12Х18Н10Т. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя резьба размером от ½" до 2").

3. Перед монтажом фильтров места присоединения следует очистить от возможных загрязнений.

4. Фильтры монтируют таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений фильтров с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Использование фильтров в качестве опорных устройств не допускается.

5. Фильтры упаковываются в ящики из гофрированного картона. В комплект поставки входит руководство по эксплуатации- не менее 1 экземпляра на каждые 50 упакованных фильтров, фильтры ГП50 комплектуются руководством по эксплуатации по 1 экземпляру на каждый фильтр.

6. На корпусе фильтра нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, товарный знак предприятия-изготовителя, стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды, материал корпуса (ЛС).

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газопотребления с применением фильтров

следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и «Руководства по эксплуатации фильтров газовых пылеулавливающих. Паспорт» предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых фильтров.

8. Фильтры могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 2 (С) ГОСТ 15150. Фильтры следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0036237