

ОКП 48 5928 ООО ПКФ "СарГазКом"

EAC

СГК

**ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ СЕТЧАТЫЙ
ВЫСОКОЙ ОЧИСТКИ
ФГС-50 ВО**

Паспорт
Руководство по эксплуатации
АФТЦ.711235.001 РЭ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с техническими данными, принципом действия, правилами монтажа и эксплуатации фильтров газовых сетчатых высокой очистки ФГС-50 ВО ТУ 4859-002-89363468-2010 (далее фильтр). Техническое обслуживание фильтров должно производиться специально обученными работниками газовой службы.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. Назначение изделия

Фильтр предназначен для очистки от механических частиц природного газа, а также воздуха, азота и других неагрессивных газов и применяется для установки на газопроводах перед измерительными приборами, запорно-регулирующей арматурой, газогорелочными устройствами котлов и других газосжигающих установок для повышения надежности и долговечности работы оборудования.

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.АБ53.В.00298/19 действительна по 04.07.2024.

Условия эксплуатации фильтра должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ2 ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от -40°C до +45°C.

Фильтр в процессе эксплуатации не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.

1.2. Технические характеристики

Номинальный диаметр DN	50 мм
Тип соединения	фланцевый
Максимальное рабочее давление	1,6 МПа
Максимальная пропускная способность	4000 куб.м/ч
Степень фильтрации не менее 99,5 % частиц, имеющих линейные размеры, превышающие 0,08 мм	
Допустимое значение перепада давления на фильтре	не более 5 кПа
Максимальный расход газа с плотностью 0,73 кг/куб.м, при котором потеря давления на чистом фильтре не превышает 4 кПа (400 мм.вд.ст.)	не менее 300 ст.куб.м/ч

1.2.1. Габаритные размеры

строительная длина	250 мм
ширина	125 мм
высота	290 мм
Масса	не более 7 кг

1.3. Состав изделия Состав изделия перечислен в таблице № 1.

Таблица №1

Наименование	Кол-во	Примечание
Фильтр ФГС-50 ВО	1	
Заглушка	2	
Руководство по эксплуатации	1	

1.4. Устройство и принцип работы

Фильтр, представляет собой конструкцию, содержащую: корпус фильтра; крышку в) патрон с фильтрующей сеткой; г) прокладку.

Фильтр имеет фильтрующий элемент, фильтрующим телом которого является полутоннаковая сетка. До фильтрующего элемента и после него в корпусе фильтра имеются резьбовые отверстия для присоединения индикатора перепада давления, используемого для контроля степени засоренности фильтра.

Примечание. Изменения в конструкции изделия предприятие-изготовитель производит без уведомления.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Монтаж и эксплуатация фильтра должны соответствовать требованиям «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ-12-529-2003 и настоящего руководства по эксплуатации.

2.2. Фильтр должен устанавливаться так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока газа.

3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

3.1. До установки фильтра в газопровод необходимо проверить качество привалочных поверхностей на фланцах.

3.2. Пуск фильтра в работу производить в соответствии с «правилами безопасности в газовом хозяйстве» и СНиП 2.04.08-87.

3.3. Медленным открытием входного вентиля подать максимальное давление газа и проверить перепад давления на фильтрующей сетке с помощью дифманометра или манометров образцовых. Потери давления газа на чистой фильтрующей сетке не должны превышать 2500 Па (250мм.вод.ст.).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Техническое обслуживание должно проводиться согласно графику, утвержденному руководителем эксплуатирующей организации. При техническом обслуживании измеряют перепад давления на фильтре при помощи дифференциального манометра, подсоединенного к штуцерам для отбора давления, находящимся на корпусе фильтра. В случае если перепад давления на фильтре превышает допустимое значение, необходимо снять крышку фильтра, извлечь фильтрующий элемент и произвести его промывку, либо замену. Промывку фильтрующего элемента фильтра следует производить в спиртобензиновой смеси, либо бензине. После промывки следует внимательно осмотреть фильтрующий элемент на предмет прорыва сетки и истончения металла сетки. В случае обнаружения данных дефектов необходима замена фильтрующего элемента на новый. После промывки, либо замены фильтрующего элемента крышку фильтра устанавливают в первоначальное положение.

4.2. После проведения технического обслуживания перед вводом фильтра в эксплуатацию необходимо провести его опрессовку.

4.3. Транспортировка фильтров может производиться любым видом транспорта по условиям хранения 7 ГОСТ 15150-69 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

4.4. Хранение фильтра должно осуществляться в сухих помещениях, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С, в которых не должно содержаться пыли и примесей агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию.

4.5. Срок службы фильтра при условии своевременной замены фильтрующего элемента не менее 15 лет. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с момента ввода фильтра в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок не распространяется на фильтрующий элемент.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделие должно храниться в условиях, соответствующих группе 1 по ГОСТ 15150-69. В помещениях хранения содержание коррозионно-активных агентов не должно превышать значений, установленных для атмосферы типа 1 по ГОСТ 15150-69.

Изделие в упаковке может транспортироваться любым видом закрытого транспорта. Условия транспортирования в зависимости от воздействия механических факторов - лёгкие (Л) по ГОСТ 23216-78. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

6 УТИЛИЗАЦИЯ

Изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, а также для окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация клапанов должна проводиться в соответствии с ГОСТ 53672 -2009, разд. 13.1 – 13.7. Продукты утилизации не наносят вреда окружающей среде и не оказывают вредного воздействия на человека.

Утилизация заключается в приведение изделия в состояние, исключающее возможность его повторного использования по назначению. Утилизация проводится без принятия специальных мер защиты окружающей среды. В случае невозможности утилизации на месте, необходимо обратиться в специализированную организацию.

7. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях. Изготовитель гарантирует соответствие фильтров ТУ ТУ 4859-002-89363468-2010 при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. При отсутствии отметки о вводе в эксплуатацию – 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления. Хранение в гарантийный срок осуществляется в заводской упаковке.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр ФГС-50 ВО заводской №

изготовлен, проверен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления _____

месяц, год.

Сотрудник ОТК _____

Подпись

/Ликина Г.В./

Ф.И.О

ОТМЕТКА О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ (ЗАПОЛНЯТСЯ МОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ)

Полное название организации _____

Дата ввода в эксплуатацию (установки) « _____ » _____ 20 _____ г.

Исполнитель _____ / _____

Подпись

Ф.И.О

М.п.

ООО ПКФ "СарГазКом"

410047, Россия, г. Саратов, ул. Танкистов, 124А

Тел./факс: +7 (845-2) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15, 66-05-32, 66-04-76

WWW.SARGAZCOM.RU mail@sargazcom.ru